

## Messmittel



Typen-  
blatt  
80.09

2017/02

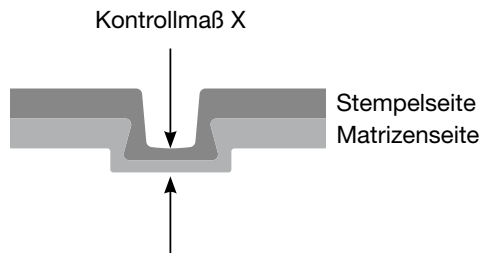
TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG  
Riedstraße 4  
D-88250 Weingarten

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter:  
[www.tox-pressotechnik.com](http://www.tox-pressotechnik.com)

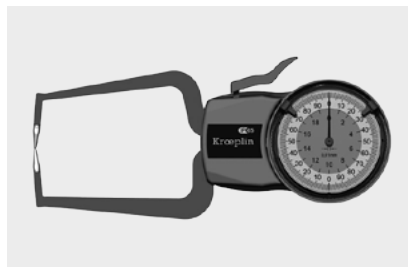
**Messtaster**

Die Taster dienen zur Messung der Restbodendicke (Kontrollmaß X) in TOX®-Punkten bzw. am ClinchNiet®.

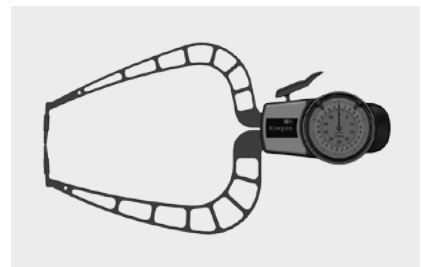
Je drei analoge und digitale Messgeräte sind erhältlich. Sondergrößen, z. B. mit längeren Messarmen, können geliefert werden.



CMT 035 A analog



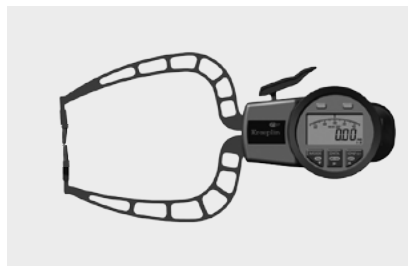
CMT 085 A analog



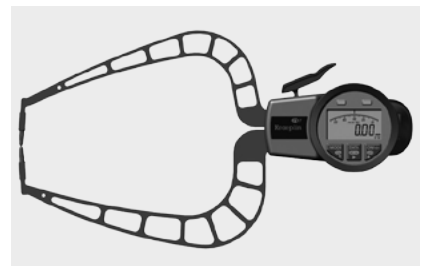
CMT 167 A analog



CMT 035 D digital



CMT 116 D digital



CMT 167 D digital

Typ	Analoge Anzeige			Digitale Anzeige		
	CMT 035 A	CMT 085 A	CMT 167 A	CMT 035 D	CMT 116 D	CMT 167 D
Messbereich	0 – 10	0 – 20	0 – 50	0 – 10	0 – 30	0 – 50
Skaleneinteilungswert/ Ziffersschritt	0,1	0,01	0,05	0,005	0,02	0,02
Nutzbare Tastarmlänge	35	85	167	35	116	167
Messkontakt- Durchmesser	0,75	2,50	2,50	0,75	2,50	2,50

Maße in mm

**Messvorrichtung CMT 001.000.00**



Die Messvorrichtung CMT 001 ermöglicht höchste Genauigkeiten bei der Messung der Restbodendicke bei gleichzeitig einfachster Handhabung. Die Messgenauigkeit beträgt  $\pm 0,01$  mm. Die hohe Messgenauigkeit ergibt sich durch den geschlossenen Aufbau der Messvorrichtung und fest eingebauter Messuhr. Einflüsse auf das Messergebnis durch manuelle

Handhabung eines Messinstruments werden dadurch vermieden.